



03A-ZM/16/01139-DOPLNĚNÍ OS OHYBU.

7.11.2016

HRUBÝ

11-11-2016

ARCHIV

4

B100/ = √
Ohne Beschichtung
KWN 2186915

2M/16/01139

Teil kann aus fertig. techn. Gründen auch aus Einzelteilen zusammengeschweißt werden. Zeichnungsmaße sind bindend.

Achtung: Fertigteilmaße sind verbindlich. Maße der Abwicklung nicht bindend. Abwicklung dem Kanfverfahren angepasst.

For production-related reasons, the part can also welded together from single components. Finished dimensions are binding.

Important: Finished dimensions are binding. The drawing must be adapted according to the edge method.

alle unbemaßten Radien R=1mm
all undimensioned radiuses R=1mm

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016				MATERIAL			TYPE DOCUMENT NO.			VERS. STATUS	
HSTG				ECN-NO. 46818		MAI-SPEC		UGD 4567444			03 SF
ISO 8015		ISO 14405		DRAWING BY 26.02.2013		APPROVED BY 13.09.2016		LAST MODIFIED BY 28.06.2016		WEIGHT 30.9 KG	
ISO 2768		m/ko		NAME EXBERNHARDJ		KLGEY WITZT		EXBERNHARDJ		SCALE 1:5	
ISO 13920		BF		DESCRIPTION						FORMA A1	
ISO 8062		CT10								FIRST USE K018	
ISO 9013		231								SHEET OF 2 2	
ISO 1101		EN ISO 1102									
KWN 2188113				SWT Bühne FR links MR110Z EV02				Platform left MR110Z EV02			
PART NO.								2322694		REVNO.	
								03			